



CONTRALORÍA MUNICIPAL  
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.

DECLARACIÓN PATRIMONIAL  
Y DE INTERÉS

VERSIÓN PÚBLICA



TIPO DE DECLARACIÓN

MODIFICACIÓN 2022

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: ARACELI GALINDO MARQUEZ CORREO ELECTRONICO: aransita151095@outlook.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	MUNICIPAL	ÁMBITO PÚBLICO	GOBIERNO
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	NO	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	SISTEMA DIF MUNICIPAL	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	ENFERMERA
NIVEL DEL EMPLEO	OPERATIVO	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	11/13/2021
FUNCIÓN PRINCIPAL	ATENCIÓN DE PACIENTES		
CALLE	PALACIO MUNICIPAL	COLONIA	APAPANTILLA
CÓDIGO POSTAL	73050	MUNICIPIO	JALPAN
ENTIDAD FEDERATIVA	PUEBLA	TELÉFONO DE OFICINA	7641088487

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	SUPERIOR	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	UPAEP
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	LICENCIATURA EN ENFERMERIA	ESTATUS	PENDIENTE

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	PUBLICO	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	FEDERAL
ÁMBITO PÚBLICO	GOBIERNO	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	HOSPITAL GENERAL HUAUCHINANGO
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	ENFERMERA	SECTOR	PUBLICO
FUNCIÓN PRINCIPAL	CUIDADO DEL PACIENTE		
UBICACIÓN	HUAUCHINANGO PUEBLA		
FECHA DE INICIO	01 DE AGOSTO DEL 2018	FECHA DE TERMINO	01 DE AGOSTO DEL 2019

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONOMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	46,600.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUES DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
INGRESO NETO DEL DECLARANTE	\$	46,600.00
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	46,600.00